

TIPSAW

石膏ボードの切断・面取り作業が 一発で出来る!

お持ちの集塵丸鋸を活かせる!

CUTTER

※1 一発面取り相棒シリーズのチップソー・面取りカッターの組合せ以外は、使用できません。
※2 一部、適合していない機種もあります。

集塵丸鋸用

一発面取り!

相棒

お求めガイド& 取扱説明

店舗用

STESSION

取扱説明書

構成部品

- A 石膏ボード用チップソー (内径22mm)
- B 石膏ボード用面取りカッター (内径22mm)
- C 切込み深さ調整治具・面取り巾調整板 (大・中・小)
- D 内側フランジ (ワッシャ) ~機種によって種類有り
- E 外側フランジ (ワッシャ) ~日立C4YC・C5YB2に使用



メーカー	日立		マキタ			リョービ
機種	C4YC ※1 C5YB2 ※1 C4YB C5YC	C4YA1 C4YA2 C4YB C5YB	KS4000FX KS4100F KS5000FX KS5100F KS5200FX	5034FKB	5044KB 5055FKB 5205FX	NW420ED
適合フランジ	HOUT01S+HIN02S	HIN03B	MIN02S	MIN03S	MIN04B	準備中 RIN01

※1...日立C4YC・C5YB2は内側D・外側Eフランジのセットでご使用ください。
※本製品以外の切断用チップソー、面取り用カッターは使用しないでください。

1 適合部品の選定

上記の構成部品の中から、使用する集塵丸鋸に適合しているものを選ぶ。

⚠ 事故の原因にもなりますので、間違いないように選んでください。

2 フランジの取付け



集塵丸鋸付属の、標準(内側・外側)フランジを外す。



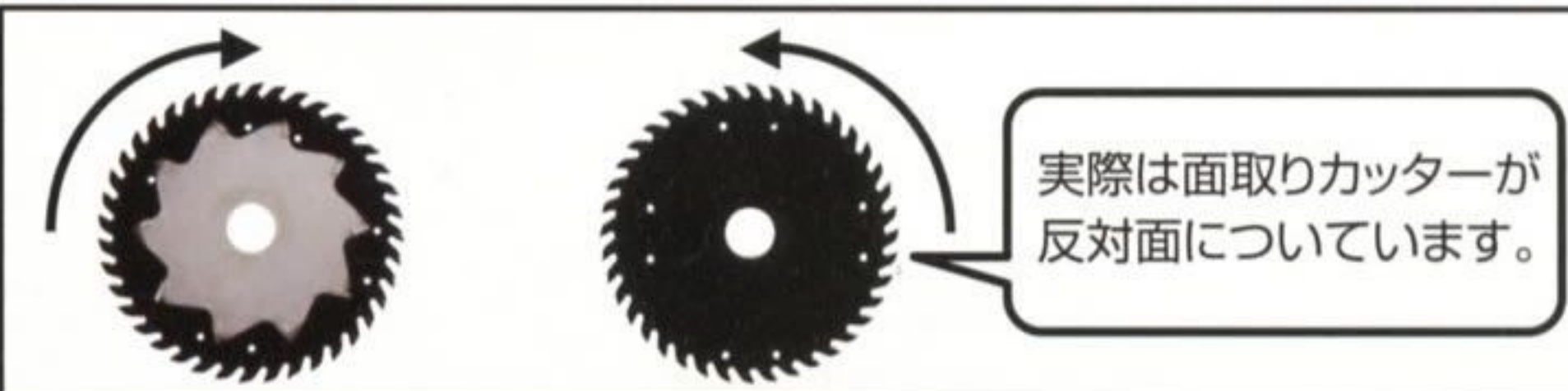
1で選んだ適合フランジを取り付ける。

使用後は必ず元に戻す。

⚠ 内側フランジは、全機種付属のものから、専用の適合フランジと入換えます。日立C4YC・C5YB2は外側フランジも入換えます。

3 回転方向を確認

使用する集塵丸鋸の回転方向を確認。



実際は面取りカッターが反対面についています。

⚠ 使用する集塵丸鋸のコンセントが抜いてあることをご確認ください。電源が絶対に入らないことをご確認ください。

4 刃物の取付け



⚠ 取付ける面取りカッターのサイズを確認。
⚠ 機種によって面取りカッターを先に入れる場合と後に入れる場合があります。



1 チップソーに表示(取付ける面取りカッターのサイズ)されている治具取付け孔の部分が、ベース下部に出るように取付ける。



2 治具取付け孔にかからないように面取りカッターを取付ける。
※治具孔と面取りカッター刃の位置は下図参照



3 外側フランジを取付ける。
⚠ 外側フランジは集塵丸鋸付属のものを使う機種と、※1(構成部品下部表記)のように、専用の適合フランジを使う機種があります。



4 固定ボルトを入れる。



5 固定ボルトをボックススパナでしっかり締める。

⚠ 使用前にも必ず、集塵丸鋸の刃口やカバーなどと、刃物の隙間が適当に有り、安全を確認し、回転方向と刃物が正確にしっかり取付けられているかもう一度ご確認ください。

チップソーは、面取りカッターの台金とチップが平らな方と接するように、取付けられているかご確認ください。

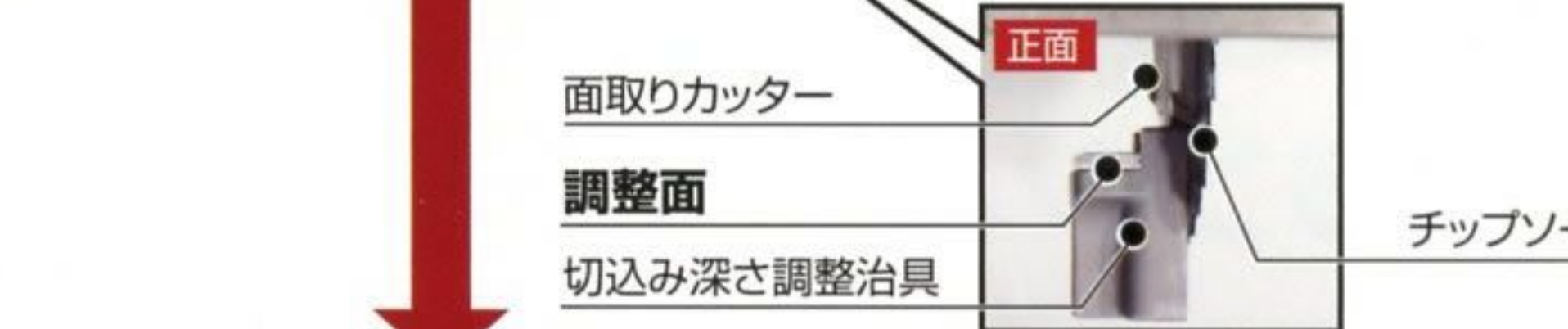


⚠ 事故の原因にもなりますので、間違いないようご確認ください。

5 切込み深さ調整治具の取付け



切込み深さ調整治具を用いて深さを調節。



使用する孔(使用する面取りカッターの外径表示部)に、切込み深さ調整治具のピンを合わせて差込セットする。

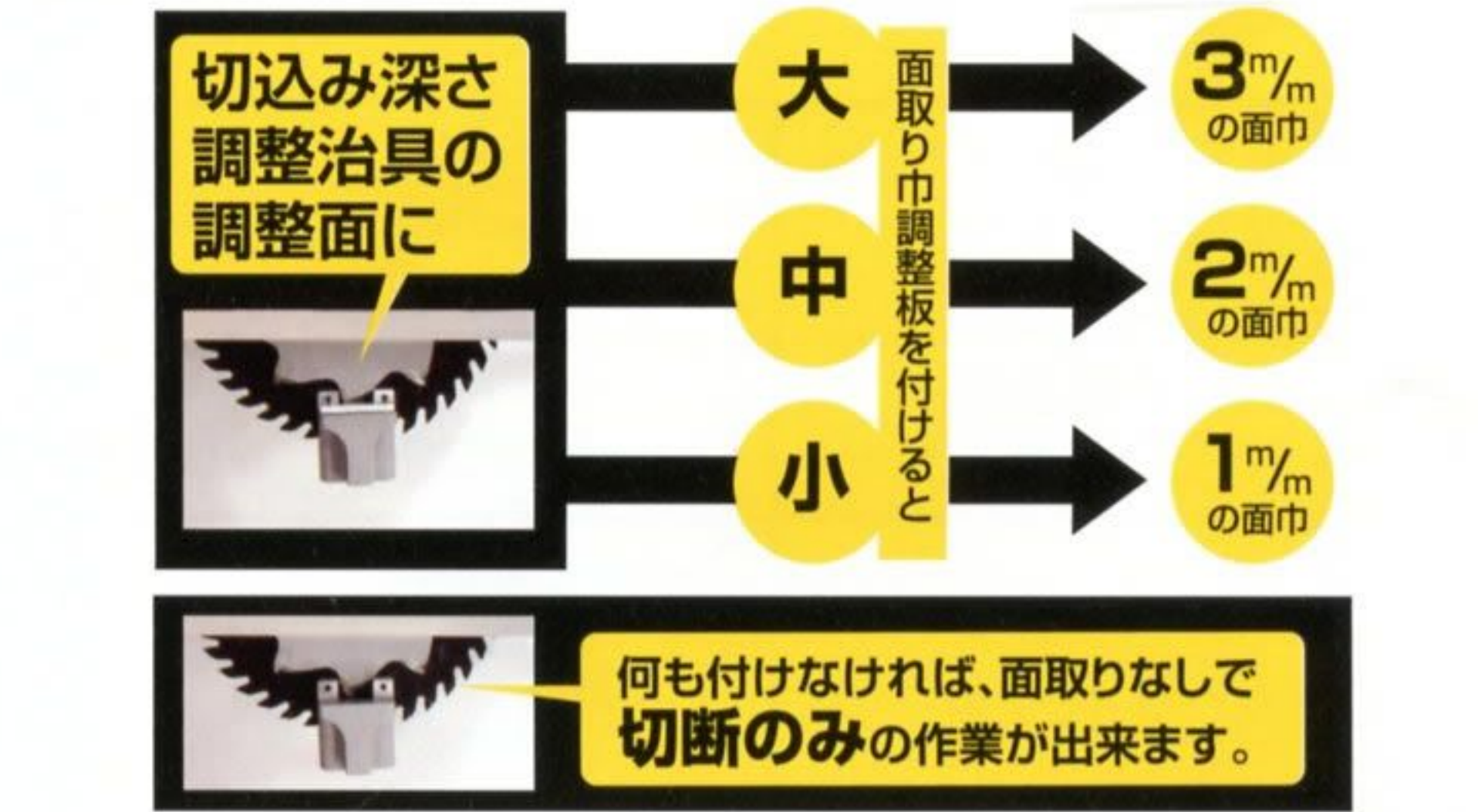


2 セットされた切込み深さ調整治具の調整面に、集塵丸鋸のベースと調整面全体が接するように合わせる。

⚠ 事故の原因にもなりますので、切込み深さ調整治具は、必ず外してからご使用ください。

面取り巾を調整

切込み深さ調整治具に付属の、面取り巾調整板を取り付けることで、0mm(切断のみ)から3mmの面巾調整が可能。



切込み深さを治具なしで調整

面取り巾基準目盛りを利用して切込み深さを確認。



※2:切断用刃物に表示されている船底のようなマークは面取り巾を表します。

取り付けられている、面取り用刃物のサイズが表示された1組の孔を、丸鋸の下方向(ベースより下方向)に合わせ、船底のような形をした、面取り巾基準目盛りが、ベースからどれだけ出ているかで、大体の調整が出来ます。

6 最後に

実際に試し切りをし、面取り巾と切断巾をご確認の上、作業に取りかかるようにしてください。

※面取りカッターと加工する石膏ボードの厚みによって加工できる作業に制限がございます。詳しくは裏面を参照ください。
※切込み深さ調整治具・面取り巾基準目盛りは目安としてご使用ください。

チップソー&面取りカッターお求めガイド



本製品のチップソー・面取りカッターは、内径が22mmになっております。

—発面取り!相棒シリーズ チップソーと面取りカッターとの組合せ以外では、使用できません。

① お持ちの機種を確認後、適合するフランジ(ワッシャ)を購入

お持ちの機種に適合するフランジ(ワッシャ)を下記を参考に確認してください。

メーカー	機種	適合フランジ
日立	C4YC ※1 C5YB2 ※1 C4YB C5Y	HOUT01S + HIN02S
	C4YA1 C4YA2 C4YB C5Y	HIN03B
マキタ	KS4000FX KS4100F KS5000FX KS5100F KS5200FX	MIN02S
	5034FKB	MIN03S
	5044KB 5055FKB 5205FX	MIN04B
リョービ	NW420ED	準備中 RIN01

※1...日立C4YC・C5YB2は外側・内側フランジのセットでご使用ください。

② 治具を購入

切込み深さ調整治具
面取り巾調整板



■切込み深さ調整治具



■面取り巾調整板
(大・中・小)

③ 用途に合わせてタイプで選ぶ

まずは一枚という方は「はじめての職人さん」

万能タイプ

早見表

A

3分(9.5mm)・4分(12.5mm)ボードの切断と面取り作業ができます。

「はじめての職人さん」

ぎりぎり切り4分タイプ

早見表

B

4分(12.5mm)ボードを3mm巾で面取りし、チップソーの刃先をボードからギリギリ(1.5mm)で切断します。

「はじめての職人さん」

ぎりぎり切り3分タイプ

早見表

C

3分(9.5mm)ボードを3mm巾で面取りし、チップソーの刃先をボードからギリギリ(1.5mm)で切断します。

発売未定

早見表

D

5分タイプ

5分(15mm)ボードの切断・面取り作業ができます。

■早見表

タイプ	チップソー	面取りカッター	ボード厚	面巾調整板	面取り巾(mm)	はみ出し(mm)			
A	100mm / 72mm 125mm / 97mm		3分	0	切断のみ	4.5			
				小	1	5.5			
				中	2	6.5			
			4分	0	切断のみ	1.5			
				小	1	2.5			
				中	2	3.5			
			5分	0	切断のみ	不可			
				小	1	不可			
				中	2	0.5			
			B	100mm / 78mm 125mm / 103mm		3分	0	切断のみ	1.5
							小	1	2.5
							中	2	3.5
4分	0	切断のみ				不可			
	小	1				不可			
	中	2				0.5			
大	3	1.5							
	C	100mm / 84mm 125mm / 109mm				3分	0	切断のみ	不可
							小	1	不可
中							2	0.5	
大	3	1.5							
D	発売未定 100mm / 66mm 125mm / 91mm					5分	0	切断のみ	1.5
			小	1	2.5				
			中	2	3.5				
大	3	4.5							

※上記早見表は目安です。ボードの厚み、研磨等諸事情によって面巾、はみ出し寸法が変わります。